

SIDERTOCE



RS 045 – W.NR I.1730

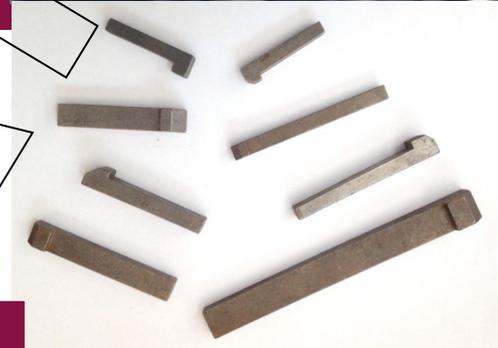
PROPRIETA'

L'acciaio C45 è uno degli acciai da costruzione maggiormente utilizzati grazie al buon compromesso tra le caratteristiche di resistenza e quelle di tenacità.



IMPIEGHI

Grazie alle sue caratteristiche viene utilizzato per la costruzione di organi meccanici quali alberi, perni, colonne, ingranaggi, chiavette, porta stampi e sottostampi.



COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	P max	S max	Ni	Altro
0,45	0,30	0,60	-	-	0,045	0,045	-	-



NORME

SIJ	RAVNE	W.Nr	EN/DIN	AFNOR	AISI/SAE
		I.1730	1.0503		

CARATTERISTICHE FISICHE

Modulo elastico [103 x N/mm²]:

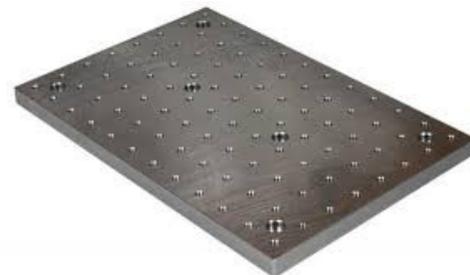
Densità [g/cm³]: 7.85

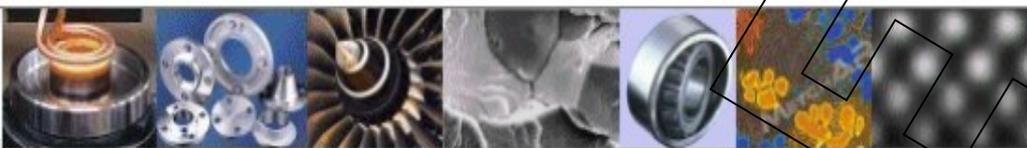
Conducibilità termica [W/m.K]:

Resistenza elettrica specifica [Ohm mm²/m]:

Calore specifico [J/g.K]:

Dilatazione termica 10⁻⁶ m °C⁻¹:





RS045 I.1730 - INDICAZIONI DI TRATTAMENTO TERMICO

Stato di fornitura:

ricotto max 207 HB

Ricottura:

650÷700°C Lento raffreddamento in forno (10/20°C/h)

Distensione:

Per eliminare le tensioni indotte dalla lavorazione meccanica portare a temperatura di 50°C sotto la temperatura di rinvenimento. Dopo completo riscaldamento, mantenere in temperatura per almeno 1 ora in atmosfera protettiva. Lento raffreddamento in forno. Questa operazione serve anche per ridurre le deformazioni durante il ciclo di trattamento termico.

Tempra:

820 - 860°C, spegnimento in olio (partendo dalla massima temperatura), acqua (partendo dalla temperatura minima).

Permanenza dopo riscaldamento completo a cuore: minimo 30'.

Rinvenimento:

540 - 660.

Riscaldare lentamente fino alla temperatura di rinvenimento immediatamente dopo tempra. Tempo in forno: 1 ora ogni 20 mm di spessore del pezzo, ma minimo 2 ore. Raffreddamento in aria.

Durezza ottenibile:

Max 57 HRc

CONTATTI

SIDERTOCE S.p.A.

Via XX Settembre, 198 - 28883 Gravellona Toce (VB)
Tel +39 0323 865208 Cell +39 335 6106452 Fax +39 0323 846562
commerciale@sidertoce.com