

SIHARD 2767

RS211 - 1.2767

PROPRIETA'

Acciaio per lavorazione a freddo ad elevata tenacità, alta resistenza agli urti ed alla compressione, temprabilità a cuore anche per grandi sezioni. Temprabile in aria ed in olio.

IMPIEGHI

Utensili altamente sollecitati per coniazione - Stampi per tranciatura per l'industria delle posate - Lame per cesoie a freddo per materiali ad alto spessore - Lardoni per presse a flangiare.

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W	Altro
0,45	0,25	0,30	1,35	0,25	4,00	-	-	-

NORME

SIJ	RAVNE	W.Nr.	EN/DIN	AFNOR	AISI/SAE
SIHARD2767	OH239	1.2767	X45NiCrMo4	-	-

CARATTERISTICHE FISICHE

Modulo elastico [103 x N/mm²]: 210

Densità [g/cm³]: 7.86

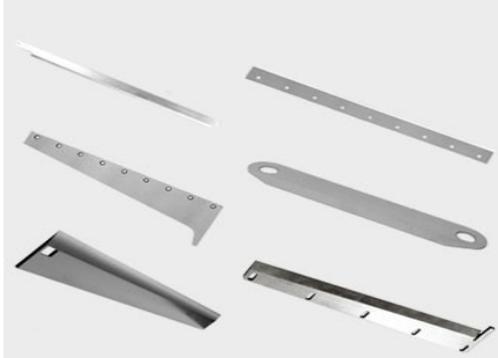
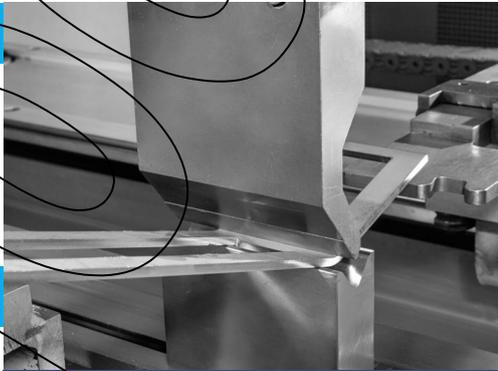
Conducibilità termica [W/m.K]: 28

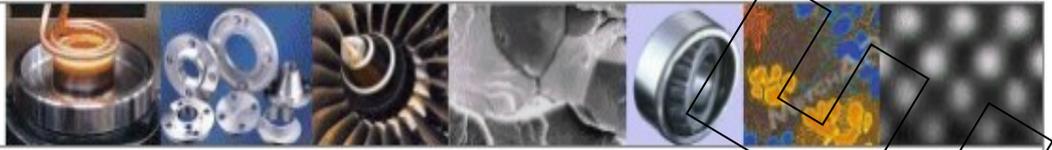
Resistenza elettrica specifica [Ohm mm²/m]: 0.30

Calore specifico [J/g.K]: 0.30

Dilatazione termica 10⁻⁶m °C⁻¹:

20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C	20-600°C	20-700°C
11,70	12,50	13,50	12,90	13,40	13,70	13,80





SIHARD 2767 - INDICAZIONI DI TRATTAMENTO TERMICO

Ricottura di lavorabilità:

610÷650°C 8/10 ore raffreddamento lento in forno.

Durezza massima 262 HB

Tempra:

840÷870°C - olio, aria, bagno di sale 180-200°C - Durezza dopo tempra 64 - 66 HRC.

960÷1000°C - olio, bagno di sale circa 400°C - Durezza dopo tempra 56 HRC.

Permanenza dopo riscaldamento completo a cuore: da 15 a 30'.

Rinvenimento:

Riscaldare lentamente fino alla temperatura di rinvenimento subito dopo tempra. Tempo in forno: 1h ogni 20 mm di spessore del pezzo, ma almeno 2 h. Raffreddamento in aria.

Almeno 2 rinvenimenti, un terzo è consigliato

	100° C	200° C	300° C	400° C	500° C	600° C
HRC	56	54	50	46	42	38

DIAGRAMMA C.C.T.

TEMPERATURA DI AUSTENITIZZAZIONE: TA = 860°C, ta = 15 min.

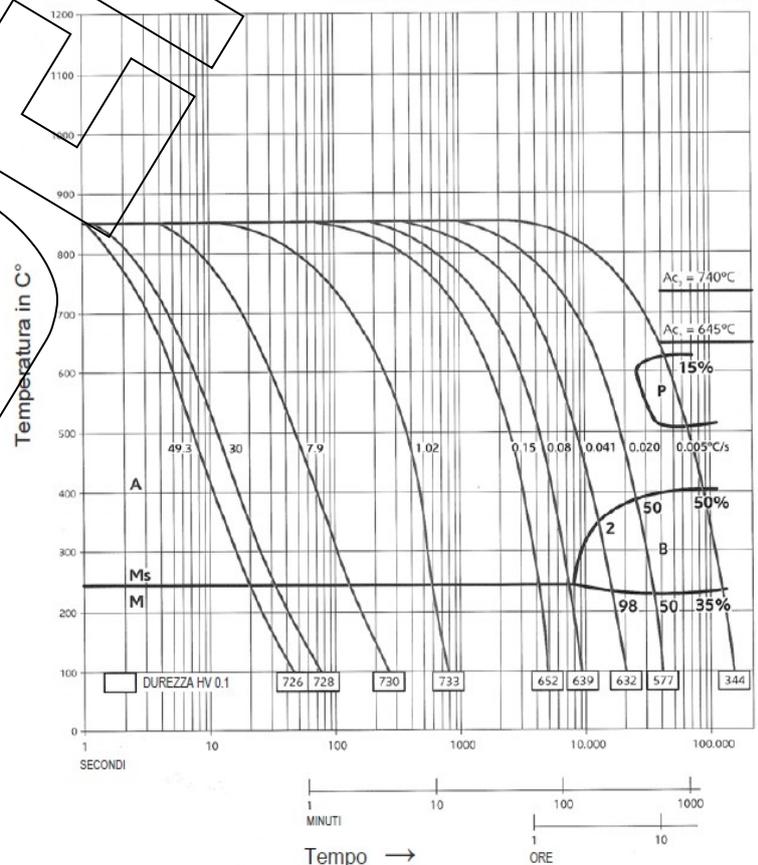
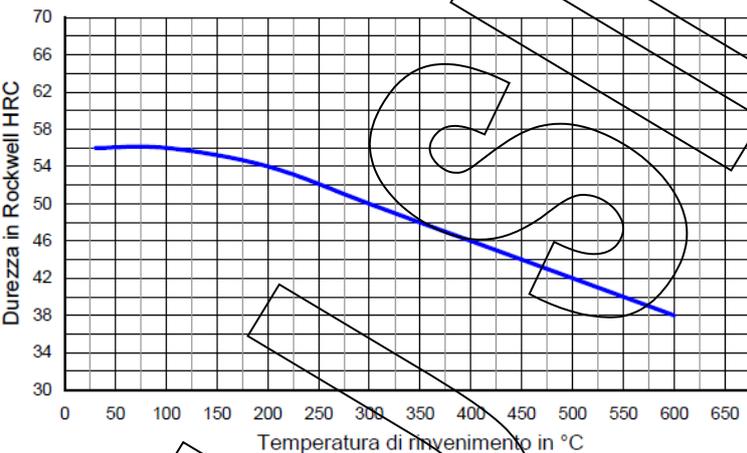


DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



CONTATTI

SIDERTOCE S.p.A.

Via XX Settembre, 198 - 28883 Gravellona Toce (VB)
 Tel +39 0323 865208 Cell +39 335 6106452 Fax +39 0323 846562
 commerciale@sidertoce.com