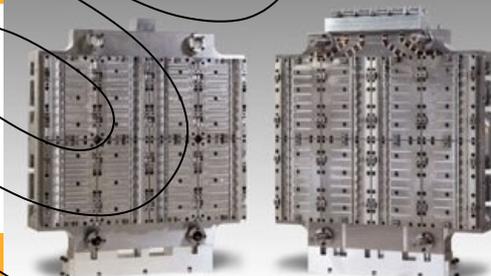


SIMOLD 2083

RSI30 – I.2083 ESR

PROPRIETA'

Acciaio inossidabile martensitico al Cr per stampi per materie plastiche con buona resistenza alla corrosione, elevata resistenza all'usura, alta lucidabilità, buona lavorabilità e fotoincisibilità, temprabilità in aria fino max. 100 mm. Buona stabilità dimensionale in fase di trattamento termico.



IMPIEGHI

Stampi ed utensili per la lavorazione di materie plastiche chimicamente corrosive e/o additate con componenti abrasivi.
Estrusione di materiali plastici. Produzione di gruppi ottici nel settore automotive.



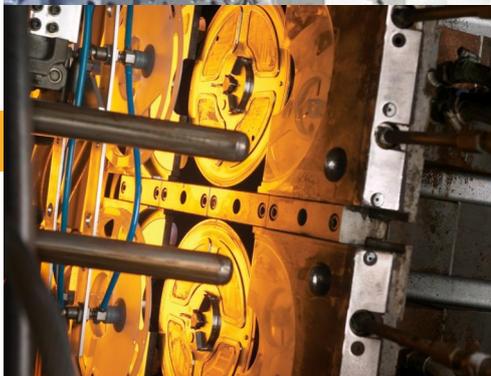
COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W	Altro
0,42	0,40	0,30	13,00	0,20	-	-	-	-



NORME

SIJ	RAVNE	W.Nr.	EN/DIN	AFNOR	AISI/SAE
SIMOLD2083	PK4EX	I.2083	X40Cr14	Z40C14	420

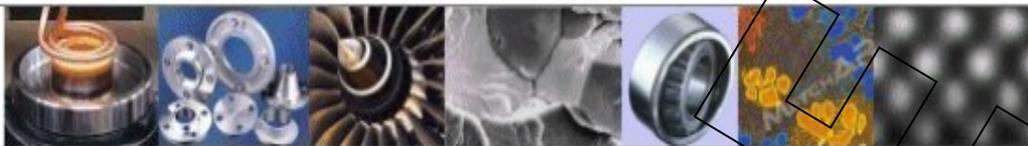


CARATTERISTICHE FISICHE

Modulo elastico [103 x N/mm²]: 220
 Densità [g/cm³]: 7,70
 Conducibilità termica [W/m.K]: 30
 Resistenza elettrica specifica [Ohm mm²/m]: 0,65
 Calore specifico [J/g.K]: 0,46
 Dilatazione termica 10⁻⁶m °C⁻¹:

20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C	20-600°C	20-700°C
11,30	11,20	11,40	11,70	12,00	12,40	12,80





SIMOLD 2083 - INDICAZIONI DI TRATTAMENTO TERMICO

Stato di fornitura:

ricotto max 230 HB

Ricottura:

760÷800 °C Lento raffreddamento in forno (10/20°C/h)

Distensione:

Per eliminare le tensioni indotte dalla lavorazione meccanica portare a temperatura di circa 650 °C. Dopo completo riscaldamento, mantenere in temperatura per almeno 1 ora in atmosfera protettiva. Lento raffreddamento in forno. Questa operazione serve anche per ridurre le deformazioni durante il ciclo di trattamento termico.

Tempra:

1000÷1050 °C, spegnimento in olio, N₂, bagno di sali (500÷550 °C), aria.

Permanenza dopo riscaldamento completo a cuore: 15-30'.

Durezza dopo tempra 55÷57 HRC.

Rinvenimento:

vedere tabella sotto riportata.

Riscaldare lentamente fino alla temperatura di rinvenimento immediatamente dopo tempra. Tempo in forno: 1 ora ogni 20 mm di spessore del pezzo, ma minimo 2 ore. Raffreddamento in aria. Si raccomandano minimo 3 rinvenimenti.

Durezza ottenibile:

	100° C	200° C	300° C	400° C	500° C	600° C
HRC	56	55	52	51	52	42

DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO

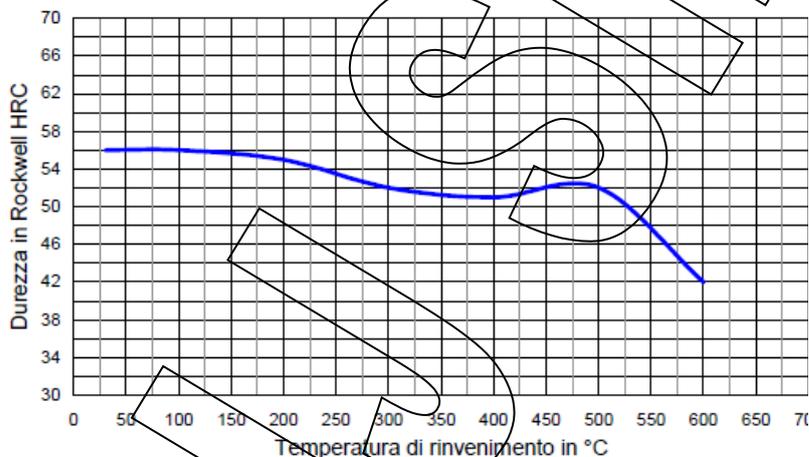
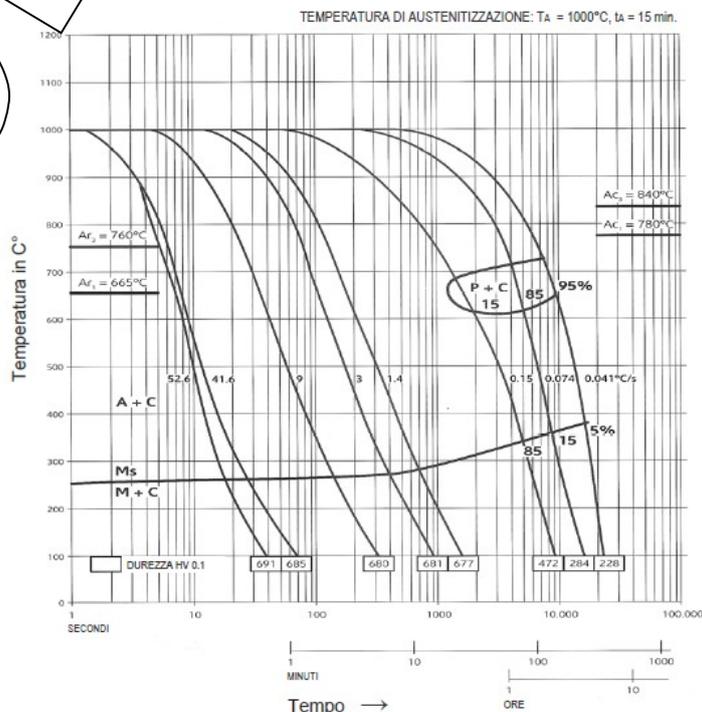


DIAGRAMMA C.C.T.



CONTATTI

SIDERTOCE S.p.A.

Via XX Settembre, 198 - 28883 Gravellona Toce (VB)
Tel +39 0323 865208 Cell +39 335 6106452 Fax +39 0323 846562
commerciale@sidertoce.com